

# 散装物料定量装车系统



## 系统优势

- 独创的先进计量原理,等分式料流平衡结构,计量精度优于2%(可达到1%)。
- 数字化计量技术,计量范围广(50-100t/h)。
- 基于多年现场实践积累的稳流控制技术。
- 安装高度要求低,施工简单快速,不影响生产。
- 可扩展液体添加剂的喷涂。

## 自动化控制

- 系统采用PLC+彩色触摸屏的方式进行自动化控制。过程图形化界面,用户友好,操作简单。
- 可以接入工厂的装车系统实现装车全程自动化。系统还预留数据接口可以便捷接入ERP系统,对散装发运实现精细化管理,提高企业的信息化管理水平。



## 系统介绍

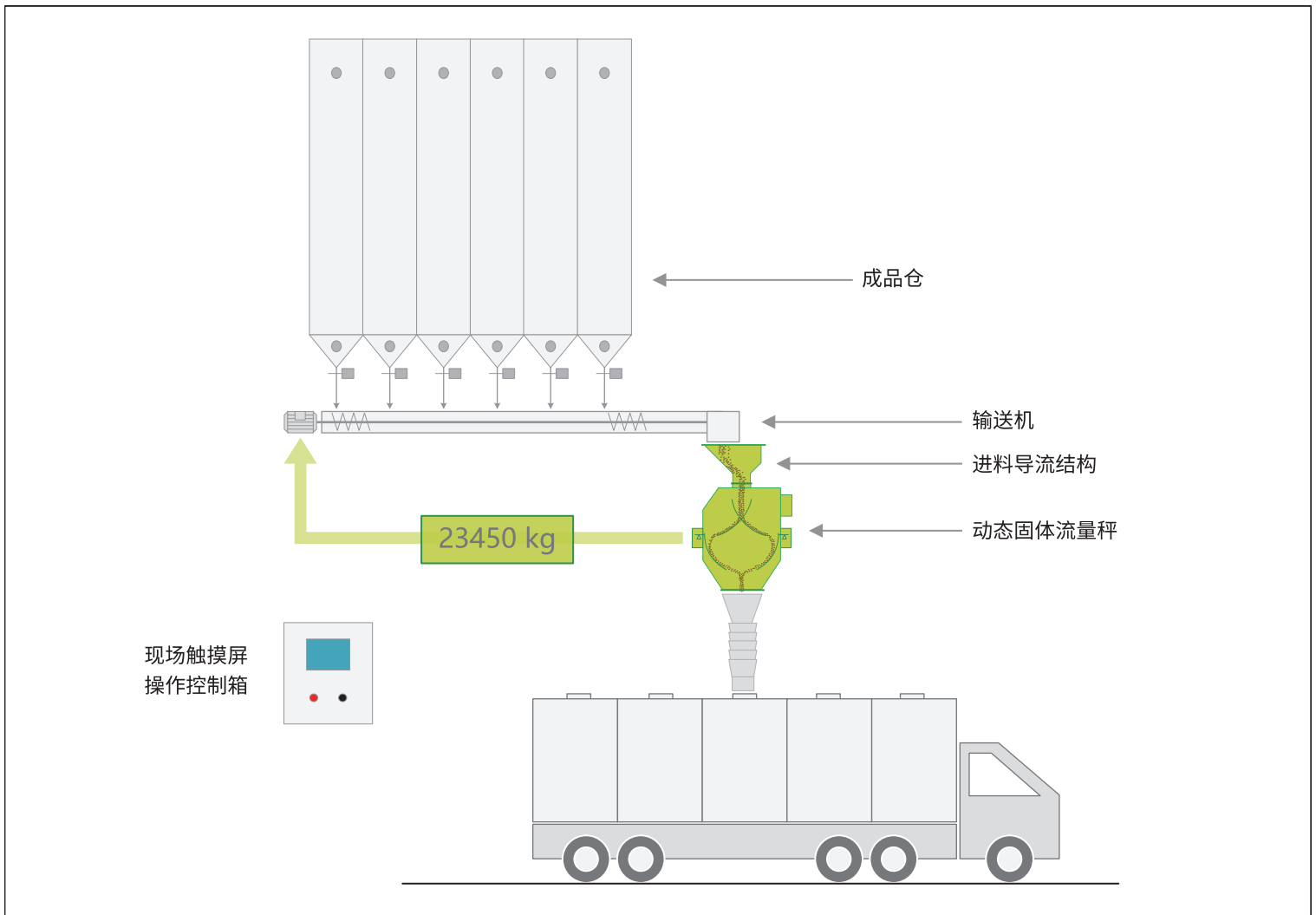
散装物料定量装车系统用于在线式计量散装装车的物料量,当装车量达到预设目标量时可自动顺序停机,从而一次性完成定量装车。该系统可避免返车打料或加装的现象,完全实现一次性装车完成,无超载出厂的情况,极大提高了散装发运的效率和安全性,减少了散装车的装卸和等待时间,节约装车成本。

系统采用曼孚发明专利固体流量秤对连续输送中的散状物料进行在线计量,结合根据现场工况定制的稳流和导流结构,可确保计量精度持续优于 +/-2%。

装车系统适用于干燥或流动性好的物料,无论是粉状或粒状,或是不同的物料比重。该系统具有计量范围广、体积小、安装高度低、安装施工简便快捷等优点,适合在各种工艺条件下的安装使用,尤其适用于老旧生产线的改造。

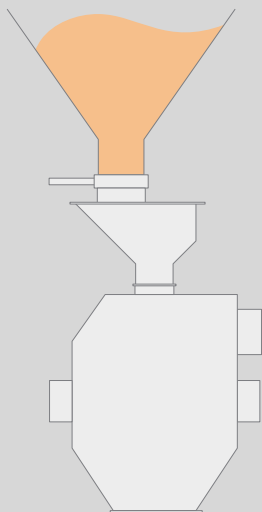
同时还可以考虑在装车时喷涂液体添加剂。曼孚专业的液体添加技术可以带给您更多的生产灵活性和质量保障。

- 长期稳定运行
- 精准快速装车(误差≤2%)
- 安装高度低,施工快速便捷,无需停产
- 适用性强(粒料、粉料、破碎料)
- 杜绝散装车超载超限
- 减少散装车倒料现象
- 节约装车成本,降低工人劳动强度
- 根据客户现场情况进行定制化设计

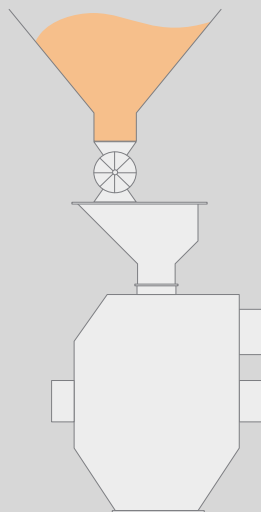


### 上游稳流控制举例

闸门控制仓门开关



采用锁风阀控制料的流动



采用输送机进行物料的水平输送

