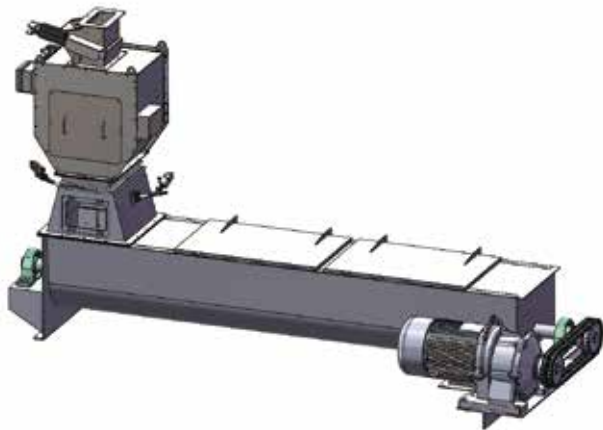


# 油脂后喷涂系统



## 系统介绍

油脂后喷涂系统适用于制粒后将油脂按配方比例均匀喷涂至饲料颗粒表面,并进一步进行混合和渗透,从而在不降低饲料颗粒PDI的前提下,提高了饲料的能量水平。

整个系统由干物料缓冲仓、干物料流量计量和控制单元、液体储存和计量单元、液体喷涂单元、混合输送机以及自动控制单元等组成。

油脂通常还伴随有加热保温和过滤功能。

曼孚专利干物料流量计量和稳流控制,在对现场实施改造后可获得持续、稳定的料流,从源头确保物料计量的准确性和持续性,为液体计量和控制奠定基础。

油脂的计量方式通常采用流量计,并辅之以暂存斗的称重,对油脂的添加量进行精确控制和校验。

喷嘴采用扇形压力喷嘴,保证液体的均匀喷涂和分散性。

曼孚坚持“一次改造,长期安心”的原则配合客户对现有生产线进行必要的设计和改造,以确保油脂后喷涂系统取得最佳效果,维持质量的稳定性和生产的持续性。对某些改造难度较大的现场,我们仍然秉持“长痛不如短痛”的原则,用我们丰富的现场实践经验帮助客户实现最初的目标。

## 系统优势

- 基于曼孚核心液体添加技术,高标准产品设计
- 多年的现场应用和持续改进,精益求精的研发理念
- 专有的稳流控制技术,保证计量精度和喷涂效果
- 人性化的控制界面、丰富的报警信息、完善的报表数据可满足各相关人员的监控和查询需求
- 液体用量的在线跟踪和校验,确保最终产品质量
- 长期运行稳定,故障率低
- 开放的通讯接口,可实现与配方系统的对接
- 可根据现场实际情况和客户特殊需求进行定制
- 广受赞誉的专业服务团队,快速解决故障问题

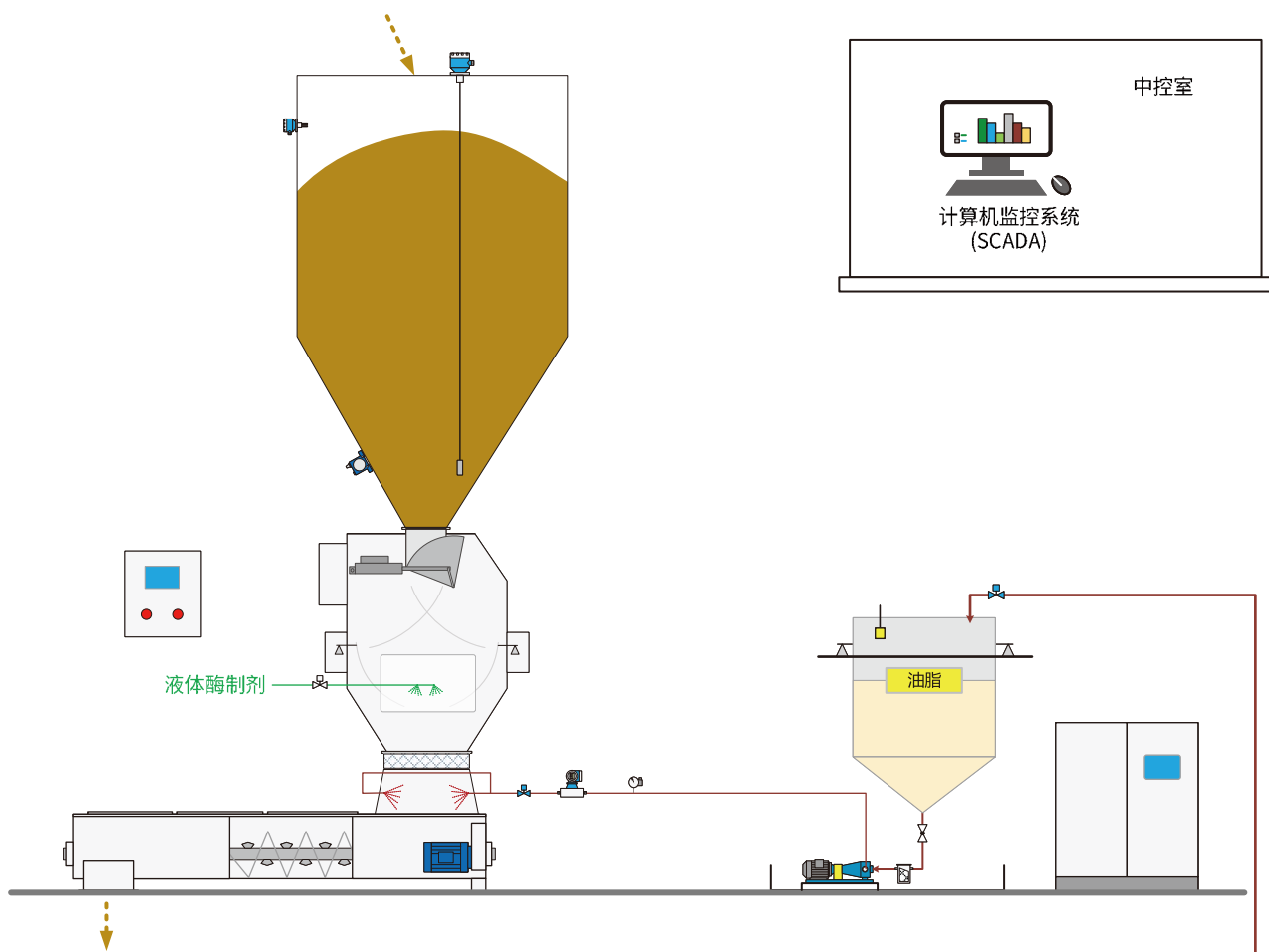
## 自动化控制

系统采用PLC和触摸屏进行自动化控制,也可以选配电脑控制系统。提供图形化的显示界面,用户友好,操作简单。可以实时监控运行情况,实际添加量及偏差,实现配方和批次控制,查看用量报表,当前和历史报警等。

- 西门子S7-1200 PLC
- TFT彩色触摸屏 10"
- 工作模式:半自动/全自动
- 标准第三方接口,支持常见的对接通讯协议
- 丰富的报警信息和液体用量批/日/月/年报表,可用U盘导出
- 可扩展云应用,提高设备运行可靠性
- 支持VNC/VPN远程维护
- 开放式系统,支持用户定制

## 优点

- 根据现场实际,合理设计与施工
- 专有干物料稳流控制技术,保证喷涂效果
- 丰富的报警和报表信息
- 系统可长期稳定运行
- 可享受曼孚快捷服务



### 技术参数

喷涂点安装空间	不小于4米
缓冲仓有效容量	不少于1.5T
流量称流量范围	10-40 T/h
流量称测量精度	3%
油脂添加范围	1-5 %
油脂添加精度	2 %
压缩空气压力	5-8 bar

